



Silo de Areia

- sistema múltiplo de silos para areias de diferentes origens
- tamanho projetado de acordo com o espaço disponível e capacidades requeridas
- sistema de fornecimento de areia nova integrado
- sistema de medição de areia de última geração por sensores de radar

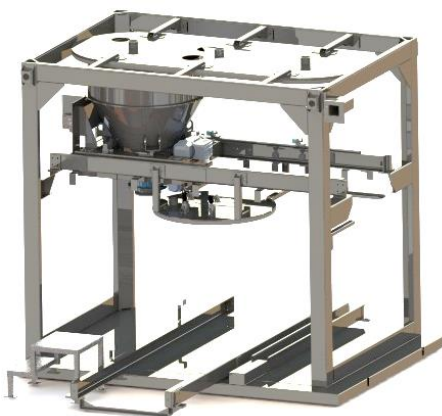
Sifter para adequação da temperatura da areia

- garantia de repetibilidade da qualidade da areia
- leito fluidizado contínuo eliminando finos e poeira da areia
- acondicionamento constante da temperatura da areia através do aquecimento e/ou resfriamento contínuo
- desenho de câmara dupla para acondicionamento de mais de um tipo de areia



Estrutura metálica com balança integrada

- estrutura em chapa de aço chanfrada projetada e executada de forma profissional afim de suportar todos os equipamentos do sistema
- balança de areia fixa ou móvel afim de atender todas as demandas necessárias para múltiplos misturadores
- sistema de medição de areia de dupla atuação de elevada precisão através de válvulas proporcionais e controladores eletro-pneumáticos e balança com célula de carga
- precisão de medição de areia de $\pm 1,0$ % relativa à capacidade máxima do batch
- capacidade do silo intermediário de areia correspondente com a capacidade máxima do misturador





Estocagem e dosagem da resina

- estocagem com volume de resina adequado afim de assegurar o processo contínuo de mistura
- controle de nível e monitoramento contínuo. Sistema de fornecimento de componente opcional pode ser provido
- bombas integradas de circulação contínua de resina
- sistema de aquecimento e/ou resfriamento integrados assegura viscosidade constante dos líquidos
- dosagem através de sistema de medição por válvulas e engrenagem eletrônica de medição
- precisão do sistema de dosagem de $\pm 1,0\%$

Misturador de reias universal por batelada UCM

- misturador de alevada eficiência acionado por moto redutor
- sistema de três braços misturadores fundidos e cobertos com tinta de alta resistência permitem obter máxima homogeneidade na mistura
- material apropriado utilizado na construção do misturador evita que a areia agarre nas paredes internas
- sistema de lubrificação permanente tipo labirinto evita vazamento de componentes (areia, resina) do interior da cuba
- misturador móvel possibilitando a distribuição de areia para mais de uma posição de descarga



Dados Técnicos	UCM50	UCM100	UCM150	UCM200	UCM300	UCM400	UCM500
capacidade máx. batelada [kg]	50	100	150	200	300	400	500
capacidade min. batelada [kg]	20	40	60	70	100	150	200
tempo ciclo [s]	60-120						
capacidade [kg/h]	1500	3000	4500	6000	9000	12000	15000

- Opcionais -



Sistema de dosagem de aditivos

- sistema de dosagem de aditivos sólidos
- dosagem precisa através de sistema de rosca acionada por moto redutor de frequência controlada
- medição efetuada via balança do misturador
- adição de aditivos via:
 - manual (por bags)
 - Integrada (por bigbag)
 - silos
- eixo de dosagem integrado
- precisão de dosagem $\pm 30g$
- pode ser utilizado para vários tipos de aditivos e densidades

Sistema de distribuição de areias

- sistema de distribuição de areia customizado, até mesmo em espaços disponíveis muito limitados
- sistema de distribuição por carros e múltiplos misturadores
- carros de distribuição de areia guiados por trilhos (simples, duplo ou suspenso)
- dispositivos integrados possibilitando ajustes para compensar diferenças nas alturas



veículo de distribuição de areia



veículo de distribuição com monotrilho
possibilidade de trilhos com curvas e desvios



veículo de distribuição com dispositivo de
elevação integrado para compensar
diferenças de altura

Exemplo de configuração de Sistema de Preparação de Areias com capacidade de 12t/h

- silo para dois tipos de areia
- sifter para aquecimento / resfriamento de areia
- balança de areia móvel e projeção para instalação futura de um segundo misturador
- processo coldbox (dois componentes líquidos)
- misturador móvel para atender a necessidade de três sopradoras

Processo:	coldbox
Capacidade da Planta:	max. 12.000 kg/h
Misturador:	Universal por batelada (móvel de alta intensidade)
Quantidade de misturadores:	1 UCM 400kg
Capacidade do Misturador:	misturador 1 até 12.000 kg/h
Consumo elétrico:	misturador 1: 22.0 kW
Tipo de Areia:	2 – nova e recuperada
Volume do silo de areia:	2 x 5 m ³
Fornecimento de areia:	Pressurizado (fornecido pelo cliente)
Sifter de areia (aquecimento, resfriamento e despoeiramento):	Tipo: CHKS-1400-2
Medição da areia:	Balança móvel: 400 kg
Precisão do Sistema de pesagem de areia:	±1,0 % relativo a capacidade máxima do batch
Componentes líquidos:	2 resinas para sistema coldbox (parte I & parte II)
Volume dos tanques:	aproximadamente 120l cada um
Medição dos componentes:	Bomba dosadora de engrenagem com sistema eletrônico de medição
Componente Resfriador / Aquecedor:	Bobinas de resfriamento e aquecedores elétricos
Precisão da medição de aditivos:	± 5,0 g
Distribuição da Areia:	através de misturador móvel
Comprimento da linha de distribuição de areia:	aproximadamente 10 m